

Nous vous prions de suivre attentivement les instructions suivantes :

- Remplir la cuve à plafond mobile ;
- Placer le flotteur (4) avec la chambre à air (3) et la soupape d'aération en PVC (5) sur la surface du vin ;
- Gonfler la chambre à air en utilisant la pompe fournie (1) à une pression d'environ 7 atm ;
- Contrôler que la chambre à air se gonfle de façon homogène et qu'elle soit parfaitement étanche tout le long de la paroi de la cuve.

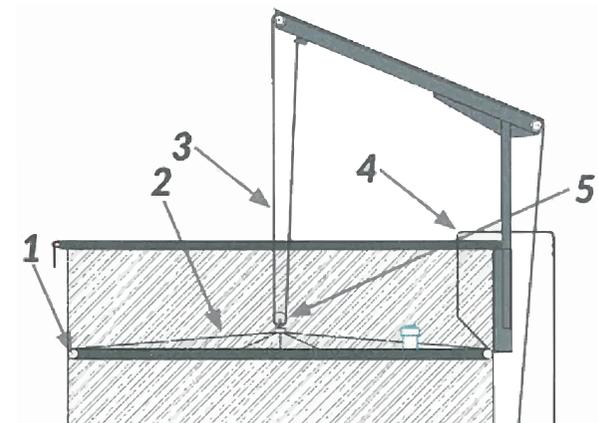
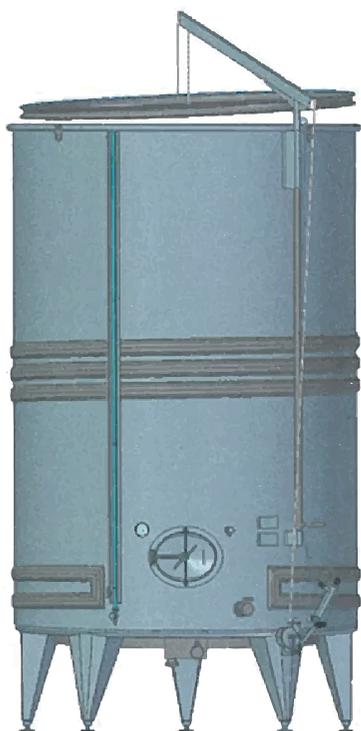
## [ ATTENTION ]

Il faut contrôler l'étanchéité de la chambre à air périodiquement et au minimum tous les 7 jours.

Si la pression de la chambre à air n'est pas suffisante, contrôler :

- L'absence de trous ;
- L'absence de fuite entre la chambre à air et le tuyau ;
- Que les colliers de serrage du tuyau soient bien serrés ;
- Que le manomètre fonctionne parfaitement ;
- Que le volant de la pompe soit bien serré.

**EFFECTUEZ SOUVENT CES CONTRÔLES  
POUR ÉVITER LES ACCIDENTS**



LÉGENDE:

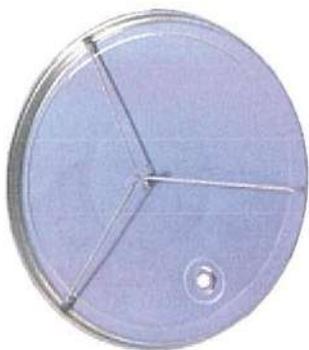
1. Chambre d'air
2. Tirants
3. Corde
4. Tuyau de pompe
5. Poulie

Mettre le flotteur correctement installé par terre et insérer la poulie comme indiqué dans le **schéma ci-dessus**.

Avec la poulie, porter le flotteur au-dessus de la cuve et le faire descendre lentement à l'intérieur. Faire particulièrement attention et ne jamais rester au-dessous du flotteur comme indiqué dans la **figure 2 à gauche**. Toujours utiliser les EPI et faire très attention.

fig.1

fig.2



## Flotteur pneumatique «MOULÉ»

- De Ø 380 à 2070
- Disponible avec tirants
- Disponible avec soupape d'aération en PVC



## Flotteur pneumatique «SOUDÉ»

- De Ø 2190 à 2550
- Disponible avec tirants
- Disponible avec soupape d'aération en PVC

## Montage de la chambre à air par deux opérateurs

TOUJOURS UTILISER LES EPI NÉCESSAIRES



**Opérateur 1** : Insérer la buse de la chambre à air dans le trou sur le bord du flotteur et tenir fermement avec les deux mains la chambre à air à proximité de la buse



**Opérateur 2** : Faire pression sur la chambre à air et la tirer de manière à l'insérer dans son siège sur le bord extérieur du flotteur.



**Opérateur 1-2** : Une fois que la chambre à air est insérée au minimum à la moitié du flotteur, la tirer jusqu'à ce qu'elle soit complètement encastrée.



**Les joints toriques ou les joints de pompe** doivent être nettoyés ou graissés avec de l'huile alimentaire ou de la graisse de vaseline tous les 6 mois.

S'ils sont consommés, brisés ou autrement endommagés, ils doivent être remplacés immédiatement.

Les dysfonctionnements sont normalement dû à l'usure du joint torique sur la partie finale de la soupape d'admission et d'échappement de l'air.



**Les joints toriques** du volant d'expulsion d'air de la pompe doivent être lavés et graissés avec de la vaseline tous les 6 mois.

Ils doivent être remplacés quand ils sont consommés.

- S'ils sortent de leur siège, ils se brisent ;
- S'ils ne sont pas graissés, ils collent, patinent et se brisent ;
- Et la soupape perd.

Le graissage doit être effectué périodiquement pour éviter tout dysfonctionnement.

